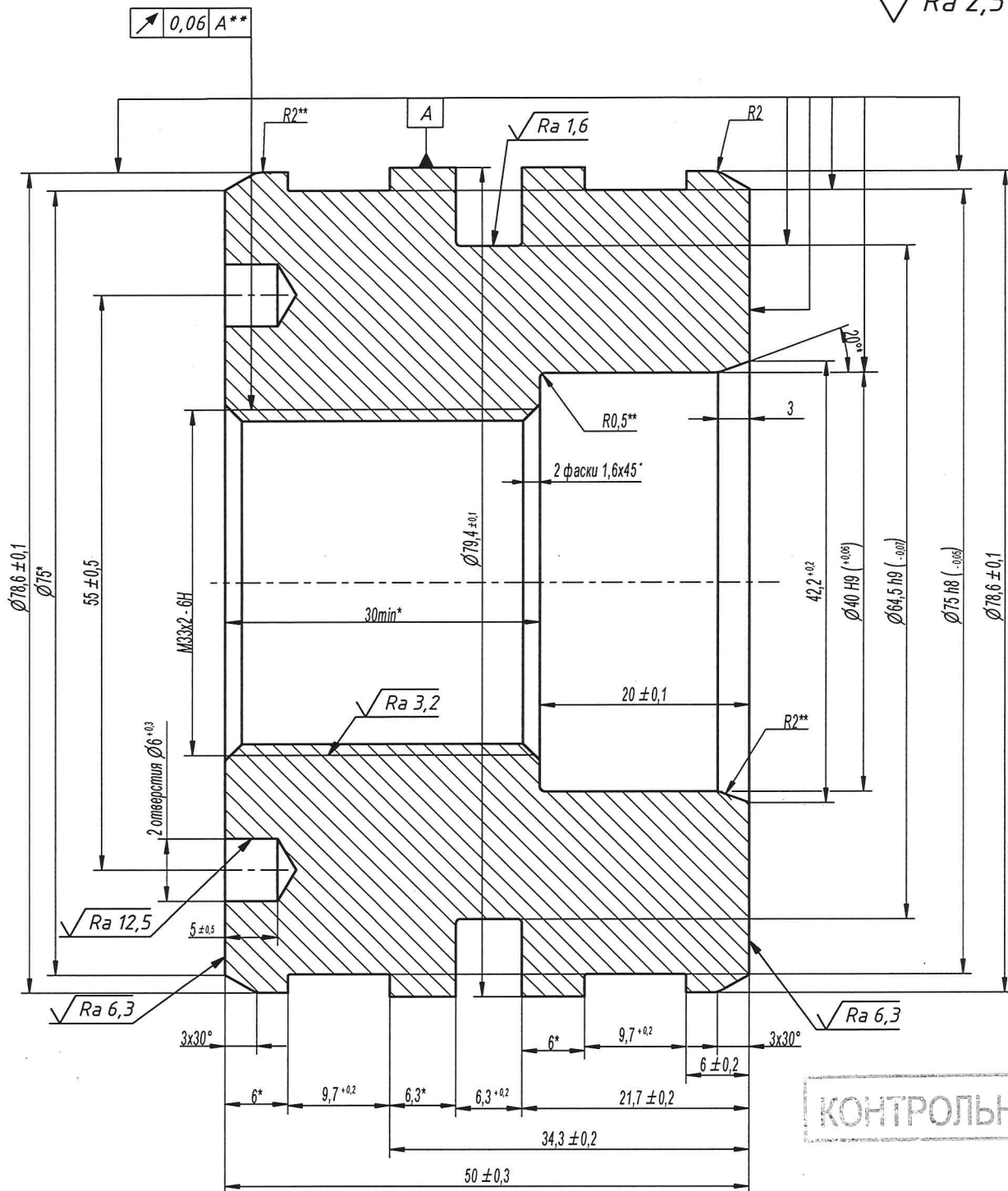


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



30 шт к 18.08

- * Размеры для справок.
- ** Размеры и параметры обеспечить инструментом.
- Радиусы в канавках под уплотнения внешние $R=0,2$ мм, внутренние $R=0,4$ мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

				ВНС 80.50.675-00.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поршень	Лит.
Разраб.	Каханович	К.С.	28.11.2022			Масса
Пров.	Готовчилов					1,38
Т. контр.	Кульша					Масштаб
Нач. БТК						2,5:1
Н. контр.	Козлов					Лист
Утв.	Марков					Листов
				Круг В 85 ГОСТ 2590-2006		
				35-2ГП-ТО ГОСТ 1050-2013		
				000 "БАЗДорМаш"		
				Копировал		
				Формат А3		

ВНС 80.50.675-00.001